

方格試驗器 百格刀

Cross-cut Adhesion Tester **CC1000 | 2000 | 3000**

TQC

www.tqcinfo.com

荷蘭

Cross-Cut method 是測試塗層附著力最簡單的方法，單層、多層烤漆、各種底材皆適用。以不同規格之多片刀頭，在漆面作 90 度交叉切割，用硬毛刷掃去碎屑、或用 3M 標準測試膠帶黏貼後（針對硬質底材），對照頁面下方之「附著力判斷標準」即可得知漆面附著力，符合 ASTM D3359, ISO/DIN 2409 標準規範。



CC1000



CC2000



CC3000

CC1000

- 旋轉八刀頭設計，大幅延長使用壽命
- 刀頭角度自我修正，確保平衡下壓力
- 握把採人體工學設計，施力穩定容易
- 球型刀頭設計，旋轉更換、迅速方便
- 多種刀頭規格，符合各式規範及應用

刀頭角度可自我修正，確保每次測試平穩滑順。人體工學設計握把，施力穩定容易



CC2000

- 刀頭角度自我修正，確保平衡下壓力
- 握把採人體工學設計，施力穩定容易
- 單片刀頭更換容易，免工具即可完成
- 多種刀頭規格，符合各式規範及應用

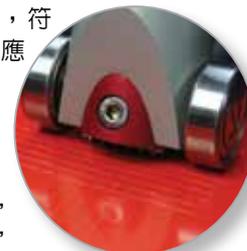
刀頭角度可自我修正，確保每次測試平穩滑順。單片式刀頭，免工具即可拆卸更換



CC3000

- 雙軸承金屬滑輪，輔助刀頭與待測面穩定接觸，同時能穩定保持平行
- 刀頭上方紅色指旋螺母，可自行調整適當切割深度，測試重現性最高
- 多種刀頭規格，符合各式規範及應用

雙軸承金屬滑輪穩定性高，適合平坦大面積樣本，可調整刮痕深度，重現性極高



【ASTM D3359 規範】

規格	型號	CC1000 系列	CC2000 系列	CC3000 系列
1mm 間距、11 齒、100 格刀頭		VF1846	SP1699	SP1683
1.5mm 間距、11 齒、100 格刀頭		VF1847	SP1700	SP1684

【DIN/ISO 2409 規範】

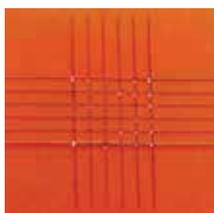
規格	型號	CC1000 系列	CC2000 系列	CC3000 系列
1mm 間距、6 齒、25 格刀頭		VF1839	SP1690	SP1680
2mm 間距、6 齒、25 格刀頭		VF1842	SP1691	SP1681
3mm 間距、6 齒、25 格刀頭		VF1844	SP1692	SP1682

附著力判斷標準



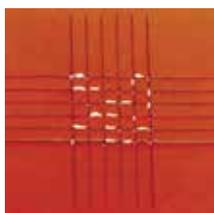
ISO class 0
ASTM class 5B

切割邊緣平滑完整，塗膜完全沒有剝落



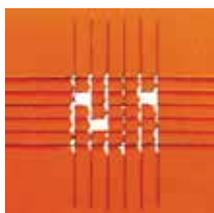
ISO class 1
ASTM class 4B

切割線交叉點有小碎屑，剝落區域少於總面積 5%



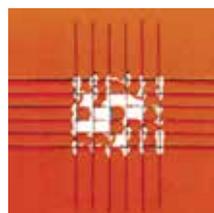
ISO class 2
ASTM class 3B

切割線邊緣及交叉點都有小碎屑，剝落區域佔總面積 5...15%



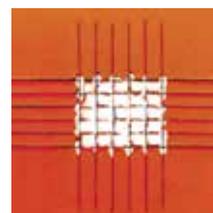
ISO class 3
ASTM class 2B

切割線邊緣、小方格有部份或全部剝落，佔總面積 15...35%



ISO class 4
ASTM class 1B

切割線邊緣、小方格有部份或全部剝落，佔總面積 35...65%



ISO class 5
ASTM class 0B

切割線邊緣、小方格有部份或全部剝落，佔總面積 65% 以上